





[PROCESOPTIMERING](#)
[#VALUE-STREAM-MAPPING](#)

Vejledning til værdistrømsanalyse (VSA) - produktion

Hvordan udføres en værdistrømsanalyse i produktionen? Få en trin-for-trin vejledning til at finde spild og skabe flow.

21.05.2024
[ANN MØLLER SVENDSEN](#)

Denne beskrivelse er en vejledning til, hvordan du trin for trin gennemfører en værdistrømsanalyse.

Fremgangsmåde trin for trin.

1. Udvalg det flow, du vil kortlægge

- Udvalg flow ved at analysere dit proceslandskab.
- Definer afgrænsningen; hvor den starter - og hvor den slutter.
- Vær tydelig omkring flowenheden, der kortlægges.

2. Beskriv hvad der skaber værdi for 'den gyldne trekant'

Den gyldne trekant er:

- Kunde
- Medarbejder
- Ledelse

3. Beskriv de nuværende processer

- Placer processerne i den rækkefølge, de udføres
- Start evt. bagfra for at få alle detaljer med

- Arbejdsopgaverne kan eventuelt beskrives under processerne
- Angiv procestid (P/T)
- Cyklustid (C/T)
- Omstillingstid (CO/T)
- Kvalitet (Q)
- Antal operatører på processen

4. Angiv lager

- Lagre og mellemwarelagre angives med den mængde, der aktuelt ligger på lokationen
- Lagermængden opgøres som et øjebliksbillede

5. Angiv transport

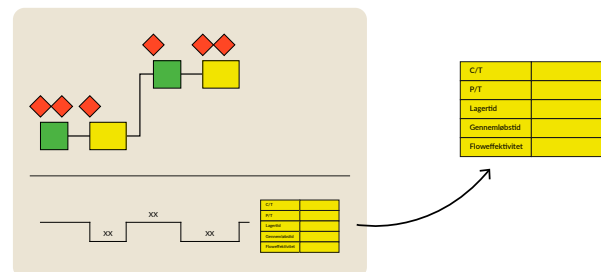
- Typen af transport angives
- Påfør evt. transportafstanden i meter

6. Beskriv informationsflow

- Angiv interne og eksterne interessenter og systemet, planlægning, leverandør, kunde o.l.
- Brug pile og symboler til at angive typen og mængden af informationer
- Angiv detaljer på leverancer og aftræk

7. Lav en faktaboks med angivelse af cyklustid, procestid, lagertid og gennemløbstid

- Lav for enden af dit brown paper en faktaboks med angivelse af cyklustid, procestid, lagertid og gennemløbstid
- Beregn floweffektivitet; procestiden i procent i forhold til gennemløbstiden



Bilag A - Faktaboks

Floweffektiviteten udregnes i faktaboksen.

8. Påfør spild

- Lad deltagerne i analysen påsætte det spild, de oplever i arbejdsgangen.
- Spildet placeres over den proces, hvor spildet forekommer.

9. Udvælg de største spildårsager

- Udvælg de største spildårsager, evt. ved fiskebensanalyse og Pareto (alternativt hvor deltagerne hver især afgiver tre stemmer på de tre spild, som de oplever som de største)

10. Find årsagerne til spildet

- Find årsagen til spildet
- Spørg evt. '5 x hvorfor' og bliv enige om en/ flere løsningsforslag
- Basér forslaget til løsning som en hypotese

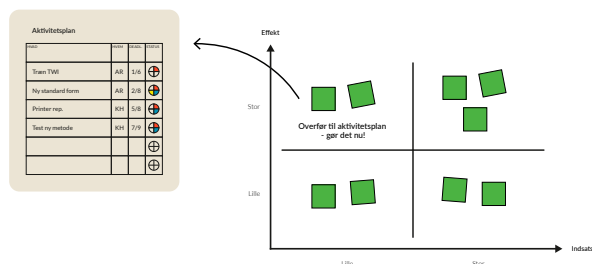
Spild	Hvorfor nr. 1	Hvorfor nr. 2	Hvorfor nr. 3	Hvorfor nr. 4	Hvorfor nr. 5	Løsning
Overproduktion	For meget	Ikke nok data				Se på data (hvor meget)
For meget	For meget	Ikke nok data				Se på data (hvor meget)

Bilag B - Find årsagerne til spildet

Ved at benytte '5 x hvorfor' kan I finde løsningsforslag.

11. Prioritér løsningerne

- Prioritér løsningerne ud fra effekt i forhold til indsats
- Overfør de 'lavthængende frugter' til aktivitetsplanen
- Løsninger og ændringer, der er mere projektorienterede, beskrives på A3

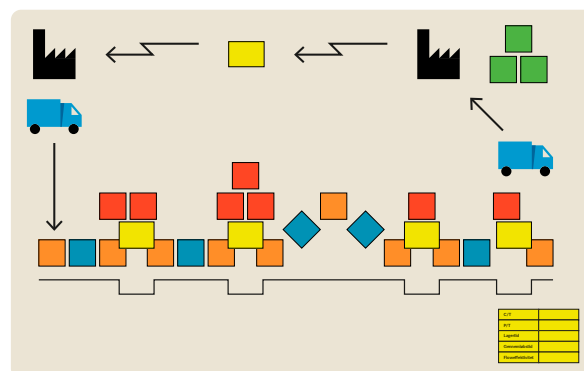


Bilag C - Fra prioriteringsmatrix til aktivitetsplan

'De lavthængende frugter' fra prioriteringsmatricen føres ind i aktivitetsplanen.

12. Det færdige resultat

- Punkt 1 - 7 danner tilsammen et overblik over din værdistrøm
- Punkt 8 - 12 danner tilsammen en struktureret tilgang til at fjerne spild i værdistrømmen



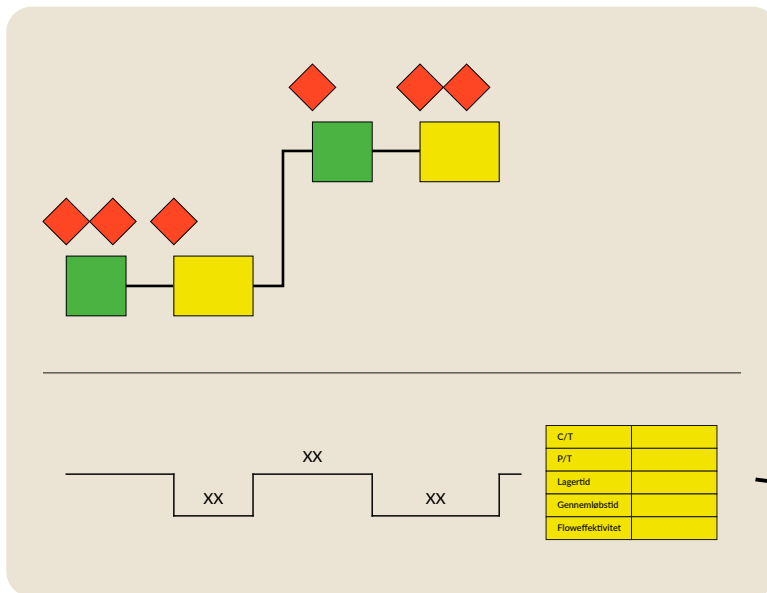
Bilag D - VSA i produktion

Den færdige værdistrømsanalyse.

Få faglig viden og lad dig inspirere i vores [LA Library](#)

Bilag A - Faktaboks

Floweffektiviteten udregnes i faktaboksen.



C/T	
P/T	
Lagertid	
Gennemløbstid	
Floweffektivitet	

Bilag B - Find årsagerne til spildet

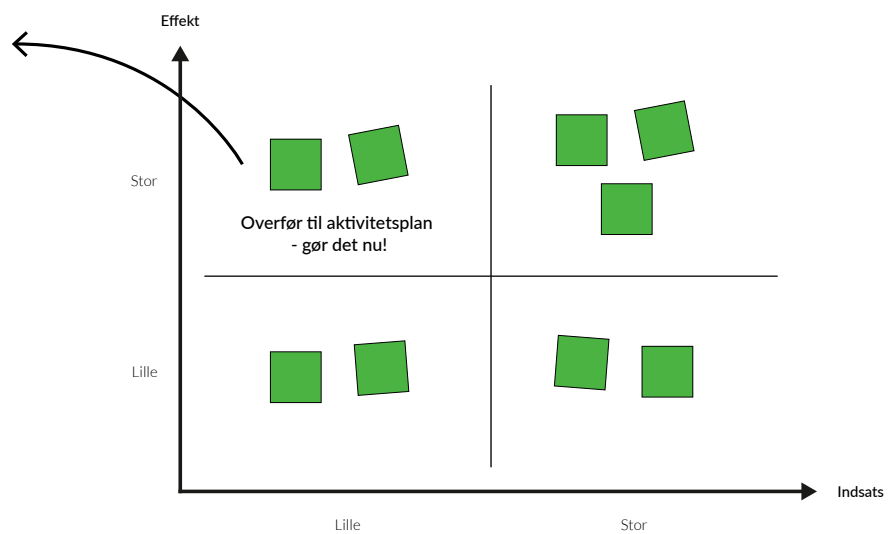
Ved at benytte '5 x hvorfor' kan I finde løsningsforslag.

Spild	Hvorfor nr. 1	Hvorfor nr. 2	Hvorfor nr. 3	Hvorfor nr. 4	Hvorfor nr. 5	Løsning
Printer virker ikke	Ingen papir	Uklar hvem der?				Per fylder hver dag!
Fejl på ordren	Uklar info. fra kunden	Uklare spørgsmål	Ingen spørgeskema			Check skema

Bilag C - Fra prioriteringsmatrix til aktivitetsplan

'De lavthængende frugter' fra prioriteringsmatricen føres ind i aktivitetsplanen.

Aktivitetsplan			
HVAD	HVEM	DEADL.	STATUS
Træn TWI	AR	1/6	⊕
Ny standard form	AR	2/8	⊕
Printer rep.	KH	5/8	⊕
Test ny metode	KH	7/9	⊕
			⊕
			⊕



Bilag D - VSA i produktion

Den færdige værdistrømsanalyse.

